

KLASA: UP/I-960-03/99-07/92
URBROJ: 558-03/9-00-1
Zagreb, 03. ožujka 2000.

Na temelju članka 202. stavka 1. Zakona o općem upravnom postupku ("Narodne novine" broj 53/91), članka 26. stavka 1. Zakona o mjeriteljskoj djelatnosti ("Narodne novine" broj 11/94) i članka 8 stavka 1. Pravilnika o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila ("Narodne novine" broj 93/96), u povodu zahtjeva za tipno ispitivanje mjerila tvrtke METTLER - TOLEDO d.o.o., Zagreb, radi odobravanja tipa mjerila, ravnatelj Državnog zavoda za normizaciju i mjeriteljstvo izdaje

TIPNO ODOBRENJE

1. Odobrava se tip mjerila:
 - vrsta mjerila: Elektromehanička vaga
 - tvornička oznaka mjerila: VIPER...
 - proizvođač mjerila: METTLER – TOLEDO AG
 - mjesto i država proizvodnje mjerila: 8606 Greifensee, Švicarska
 - službena oznaka tipa mjerila: HR M-3-1129
2. Mjerila iz točke 1. ovog tipnog odobrenja mogu se podnositi na ovjeravanje.
3. Ovo tipno odobrenje vrijedi 10 godina.
4. U prilogu ovom tipnom odobrenju su podaci propisani u članku 9. stavku 2. Pravilnika o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila.

Obrazloženje

Tvrtka METTLER – TOLEDA d.o.o., Zagreb, podnijela je ovom Zavodu, 18. studenog 1999. godine, zahtjev za tipno ispitivanje mjerila iz točke 1. ovog tipnog odobrenja. Uz zahtjev je priložena tehnička dokumentacija o mjerilu i potreban uzorak mjerila.

Tipnim ispitivanjem mjerila iz točke 1. ovog tipnog odobrenja provedenim sukladno Pravilniku o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila i izvješćem o ispitivanju utvrđeno je da mjerila zadovoljavaju mjeriteljske zahtjeve propisane Pravilnikom o metrološkim uvjetima za mjerila mase - vage s neautomatskim djelovanjem, razreda točnosti **I**, **II**, **III** i **III** ("Narodne novine" broj 53/91) i da su prikladna za uporabu.

Ovo tipno odobrenje vrijedi 10 godina na temelju članka 8. stavka 2. Pravilnika o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila.

Slijedom navedenog odlučeno je kao u izreci ovog tipnog odobrenja.

Upravna pristojba po tarifnom broju 1. i 2. Zakona o upravnim pristojbama ("Narodne novine broj 8/96) u iznosu od 20,00 kn i 50,00 kn naplaćena je od podnositelja zahtjeva i poništena na zahtjevu.

Prilog: kao u tekstu (7 str.)

RAVNATELJ

dr.sc. Jakša Topić, dipl.ing., v. r.

Dostaviti:

1. METTLER – TOLEDO d.o.o., Zagreb
2. OMN – Zagreb, Osijek, Rijeka, Split
3. Pismohrana, ovdje
4. Glasilo Zavoda

1. Opći podaci

Podnositelj zahtjeva:	METTLER TOLEDO d.o.o. Kraljevićeva 18 10000 Zagreb
Proizvođač mjerila:	METTLER-TOLEDO AG Im Langacher 8606 Greifensee Švicarska
Vrsta mjerila:	Elektromehanička vaga s neautomatskim funkcioniranjem, razreda točnosti III
Tip mjerila:	VIPER ,,,
Službena oznaka tipa:	HR M-3-1129

2. Opis mjerila

Vaga Viper sastoji se od jedinice vage i jedinice mrežnog adaptera od kojih svaka jedinica može biti smještena u svom kućištu. Jedinica vage uvijek sadrži sklopovlje elektroničkog pokazno – upravljačkog uređaj i mjernu platformu kao jedan dio. Na vagu se može priključiti dodatni pokazni uređaj, a ima LCD prikaz s pozadinskim osvjetljenjem. Vaga je s automatskim ravnotežnim položajem, s neautomatskim funkcioniranjem, razreda točnosti **III**, s dva mjerna područja.

Kod izvedbe vage bez baterijskog napajanja, jedinica vage odmah sadrži i sklop mrežnog adaptera. Takva izvedba vage se može napajati samo direktno iz mreže.

Kod izvedbe vage s baterijskim napajanjem, mrežni adapter je izveden kao zasebna vanjska jedinica u posebnom kućištu. Takva izvedba vage se može napajati direktno iz mreže preko uz vagu isporučenog mrežnog ispravljača ili se može napajati pomoću unutarnjih baterija, ali bez mogućnosti punjenja u vagi.

3. Tehnički podaci

Razred točnosti:	III
Max.:	≤ 60 kg
e:	≥ 0,2 g
d:	e = d
n:	≤ 7500 e za vage s jednim mjernim područjem ≤ 3500 e po području, za vage s dva mjerna područja
Temp. područje primjene:	od -10 °C do + 40 °C
Sučelje:	serijsko RS232C

Napajanje :

- ⇒ direktno napajanje iz rasvjetne mreže (kod izvedbe vage bez baterijskog napajanja) :
 - ugrađeni mrežni adapter, 230VAC +10%/-15%, 70 mA
- ⇒ indirektno napajanje iz rasvjetne mreže (kod izvedbe vage s baterijskim napajanjem) :
 - uz vagu isporučen mrežni adapter, 13.5 V AC, 450 mA
 - akumulatorsko napajanje "AccuPac 12V", 10.8 V DC, 450 mA
- ⇒ napajanje iz baterija 8 x 1.5V (kod izvedbe vage s baterijskim napajanjem) :
 - 11.4V DC, 450 mA, bez mogućnosti punjenja u vagi

4. Osnovne značajke vage :

- ◆ sklop za određivanje stabilne ravnoteže
- ◆ poluautomatsko postavljanje ništice
- ◆ početno postavljanje ništičnog položaja u području $\leq 4\%$ Max.
- ◆ sklop za praćenje ništičnog položaja
- ◆ sklop koji upozorava na pojavu značajne pogreške
- ◆ sklop za provjeru prikaza
- ◆ poluautomatsko namještanje tare oduzimanjem

a može imati i :

- ◆ sklop za promjenu "brutto" u "netto" prikaz
- ◆ sklop za automatsko poništavanje tare
- ◆ sklop za pohranu podataka.
- ◆ sklop koji omogućuje prikaz broja komada

5. Mjerna platforma

Mjerna platforma je ugrađena u jedinicu vage zajedno sa sklopovljem elektroničkim pokazno – upravljačkim uređajem. Razulja za postavljanje vage u vodoravni položaj nalazi se na zadnjoj strani vage. Prijamnik tereta je postavljen izravno na mjerni pretvornik sile.

U tablici 1. prikazani su bitni mjeriteljski podaci odobrenih mjernih platformi VIPER... vaga.

Tablica 1

Tip	Max	Min	e=	d=	T=	Razred točnosti
VIPER...-3S	1.5 kg 3 kg	10 g 20 g	0.5 g 1 g	0.5 g 1 g	-3 kg	III
VIPER...-6S	3 kg 6 kg	20 g 40 g	1 g 2 g	1 g 2 g	-6 kg	III
VIPER...-15S	6 kg 15 kg	40 g 100 g	2 g 5 g	2 g 5 g	-15 kg	III
VIPER...-6L	3 kg 6 kg	20 g 40 g	1 g 2 g	1 g 2 g	-6 kg	III
VIPER...-15L	6 kg 15 kg	40 g 100 g	2 g 5 g	2 g 5 g	-15 kg	III
VIPER...-35L	15 kg 35 kg	100 g 200 g	5 g 10 g	5 g 10 g	-35 kg	III
VIPER...-60L	30 kg 60 kg	200 g 400 g	10 g 20 g	10 g 20 g	-60 kg	III

6. Crteži za identifikaciju mjerila i prikaz zaštite od neovlaštenog pristupa

Slika	Opis	Stranica
Slika 1	Izgled Viper... vage s manjom mjernom platformom	5 / 7
Slika 2	Izgled Viper... vage s većom mjernom platformom	6 / 7
Slika 3	Zaštita od neovlaštenog pristupa	7 / 7

7. Natpisi i oznake

Na vagu se moraju postaviti ovi natpisi i oznake:

- 1) tvrtka ili znak proizvođača
- 2) tip vage
- 3) razred točnosti
- 4) službena oznaka tipa vage: HR M-3-1129
- 5) serijski ili tvornički broj vage
- 6) mjerno područje "od ... do ..." ili "Min ... Max ..." za svako mjerno područje
- 7) ispitni podjeljak ($e= \dots$) i podjeljak ($d= \dots$) za svako mjerno područje
- 8) temperaturno područje rada
- 9) nazivni napon i nazivna frekvencija izvora napajanja

Natpisi i oznake moraju biti na hrvatskom jeziku.

8. Postupak ovjeravanja vage

Vage se ovjeravaju u skladu s Pravilnikom o metrološkim uvjetima za mjerila mase - vage s neautomatskim funkcioniranjem razreda točnosti **I**, **II**, **III** i **III** ("Narodne novine" br. 53/91).

9. Način žigosanja vage

Vaga se na odgovarajući način mora zaštititi od neovlaštena pristupa komponentama, koje korisnik ne smije rastavljati niti namještati, te godišnjim ovjernim žigom ovjeriti njezinu ispravnost.

Ovjera ispravnosti vage obavlja se postavljanjem godišnjeg ovjernog žiga - naljepnice na uočljivo mjesto, tako da ne ometa nijednu funkciju vage.

Natpisna se pločica osigurava od skidanja plombom ili zaštitnom naljepnicom.

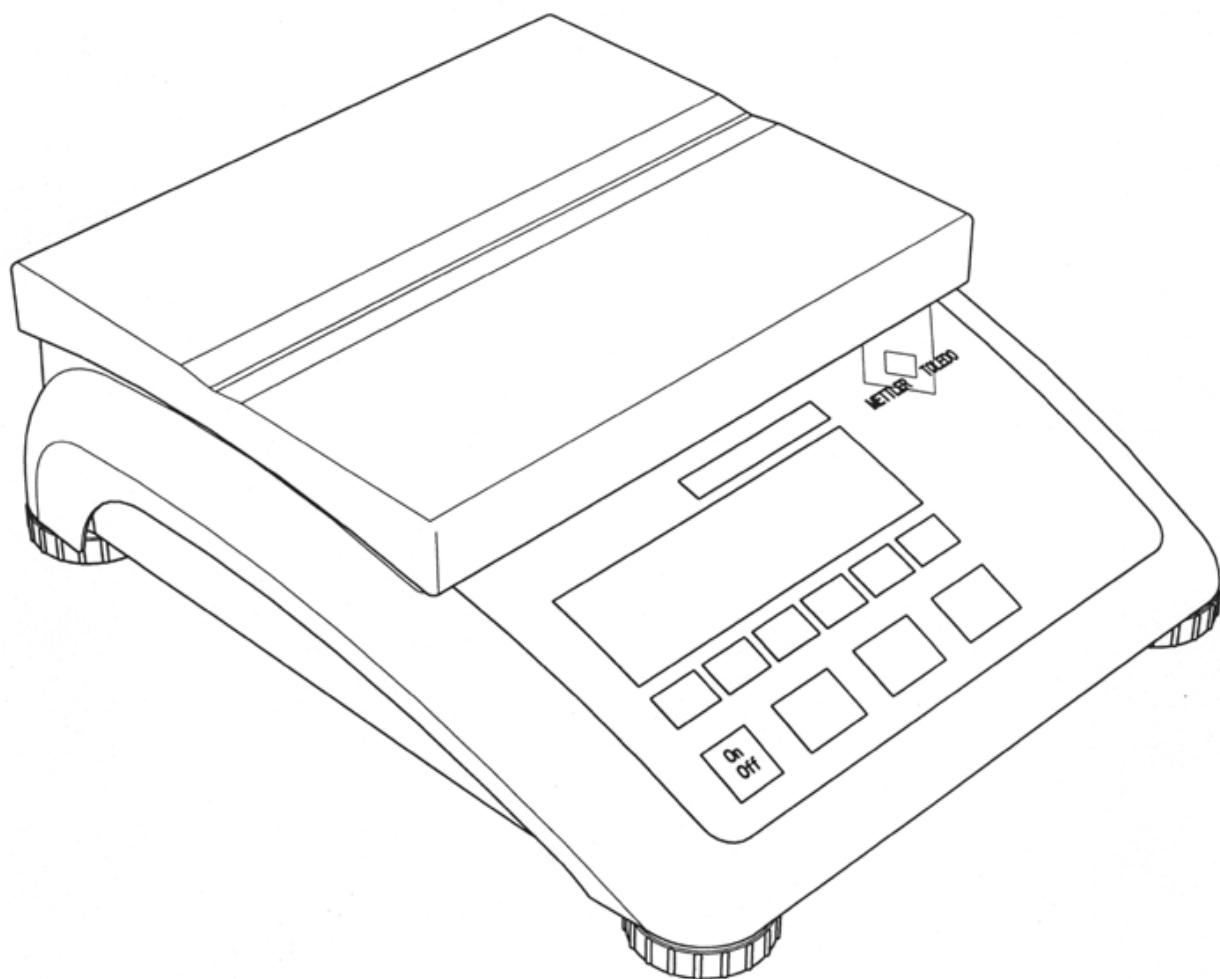
Zaštita od neovlaštenog pristupa komponentama, koje korisnik ne smije rastavljati niti namještati, izvodi se postavljanjem zaštitnog žiga - naljepnice prema slici 3.

10. Opaska

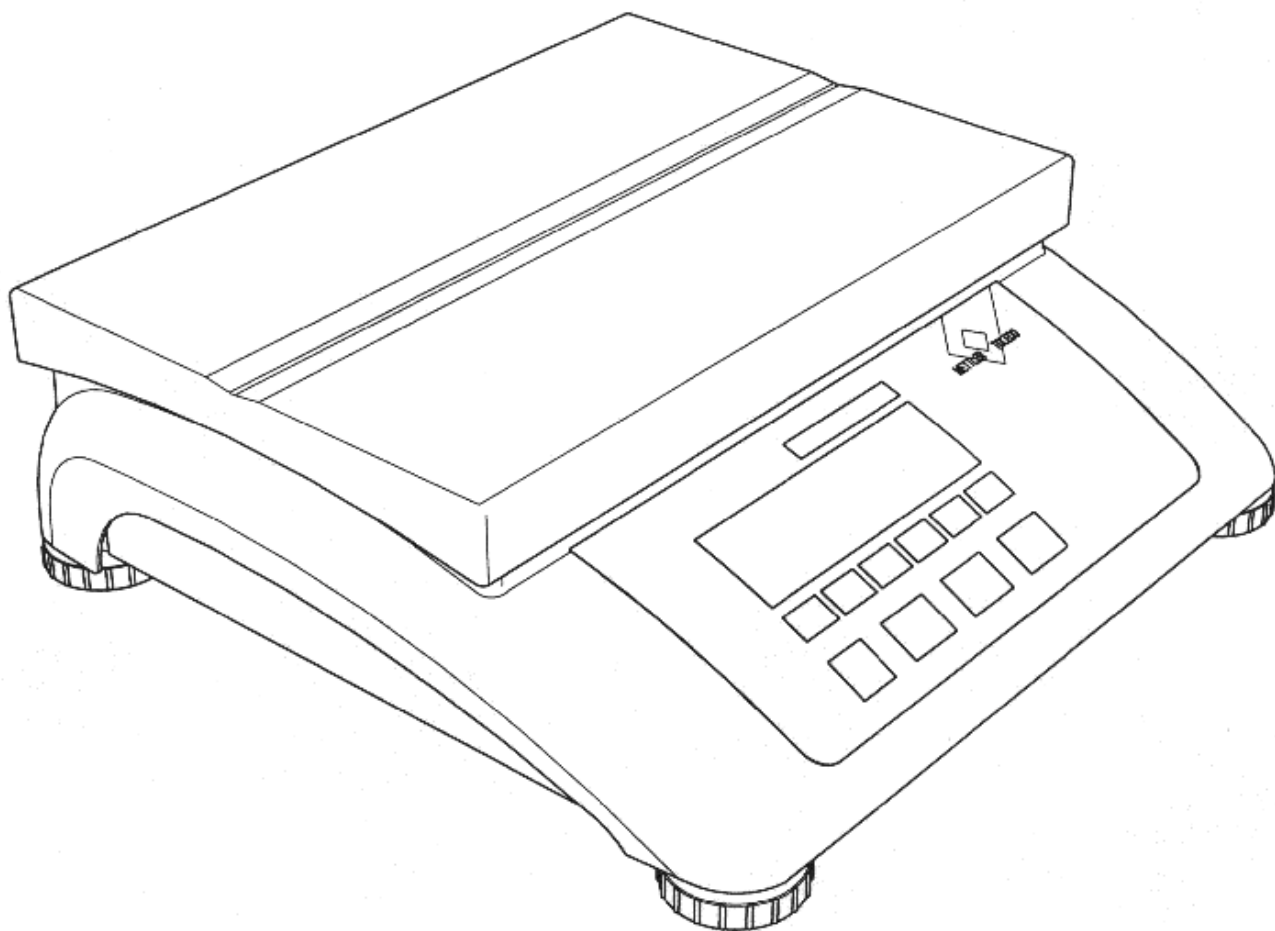
10.1. Uz svaku vagu treba biti isporučeno uputstvo o radu s vagom i njezinom održavanju

10.2. Ovim rješenjem o odobrenju tipa mjerila ne potvrđuju se značajke mjerila u pogledu sigurnosti.

Slika 1 - Izgled Viper... vage s manjom mjernom platformom



Slika 2 - Izgled Viper... vage s većom mjernom platformom



Slika 3 - Zaštita od neovlaštenog pristupa

